



ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ԱՆՏՐԱԿԱՆ ԿՐԹԱՆՈՒՅՑՈՒՄ *

ԿՎՔԱԻ#Վ

26492-85

Titanium and titanium alloys rolled bars
Specifications
18 25Q1

26492-85

26

1985 . 829

01.01.87

01.01.92

-

1.

:

-

-

— « ».

2.

2.1.

. 1.

1

10	+0,4	0,785	0,353
12	—0.6	1,131	0,509
14	+0,6	1,539	0,692
16	—0,8	2,011	0,905
18		2,545	1,045

20		3,142	1,413
22		3,801	1,710
25		4,909	2,209
28		6,158	2,771
30		7,069	3,182
32	+0,6	8,042	3,618
35	— 1.0	9,621	4,329
38		11,341	5,103
40		12,566	6,540
42		13,854	6,234
45		15,900	7,155
48		16,096	8,143
50		19,635	8,865
52	+0.6	22,060	9,927
55	—1,4	23,758	10,691
60		28,274	12,742
65		33,183	14,932
70	+ 1,0	38,485	17,318
75	— 1,5	44,179	19,880
80		50,265	22,619
85		56,745	24,535
90	± 1,5	63,617	28,627
100		78,540	36,343
110		95,033	42,764
120		113,097	50,894
130	±3,0	132,732	59,629
140		153,938	69,272
150		176,715	78,521

1. : 1 -

4,5 / 3,

2. 1 -

1. -

2.2. :

0,5 4 — : 10 18 -

, 0,5 6 — . 18 60 -

, 0,5 2 — . 60 150 ; -

+ 30 — : 10 18 *

+ 50 — . 18 60 ,
+ 70 — . 60 150 .
2.3.

10 . 20
2.4.
60 10% .

500 , — 15% 300 .
. 60
2.5.

2.6.
1 5 -
10 60 , 7 -
. 60 150 . -

2.7. 1 -
-
-
4, 65 ,

:
4 65 26492—85
, 1500 :
4 65X1500 26492—85
, , () 1000:
4 65X1000 26492—85
(), 3000 : 4, 65 , -
4. 65 x 3000 26492—85
:
4. 65 26492—85

3.
3.1. -

3.1.1.
6, —1, 9, 14, 20, 22 4—0, 4—1, 1—00, 1—0
19807—74, 1—2 4, 5, 5—1,

6 , 8,

- -

3.2.

(-

).

3.3.

. 2.

3.4.

-

3.5.

. 3.

-

-

3.6.

3.7.

3.7.1.

;

4-

—

6, 6 , —1,

8, 9

14

60

;

5-

—

22

60

;

6-

—

22

55,

60

,

-

;

8-

—

6, 6 , —1,

8, 9,

14

22

60

100

-

;

9-

—

6, 6 , —1,

8, 9,

14

22

100

.

1-00	-	10 12 12 130 100 150
1—0	-	10 12 12 100 100 150
1—2	-	65 150
4—0	-	10 12 12 100 100 150
4—1	-	10 12 12 100 100 150
4	-	10 12 12 100 100 150
5	-	10 12 12 100 100 150
5—i	-	10 12 12 100 100 150

0 , (/ ²)	8, %	%	KCUt / ² (- / ²)
295(30) 295(30) 265(27)	20	50 50 40	- . 10000,0 60(6,0)
345(35)	15	40 40 36	700,0 50(5,0)
590—930 (60—95)	8	17	25(2,5)
440(45)	15 15 13	35 35 30	- < 50(5,0) 40(4,0)
540(55)	12 12 10	30 30 21	- 45(4,5) 40(4,0)
685(70) 685(70) 635(65)	8	25 25 20	Mil 40(4,0) 35(3 5)
735(75) 735(75) 685(70)	8 8 6	20 20 15	30(3,0) 30(3,0)
785(80) 785(80) 745(76)	8 8 6	20 20 15	40(4,0) 40(4,0)

	-	10	12	.
		. 12	100	.
		. 100	150	.
	-	10	12	.
	-	. 12	100	.
6	-	10	12	.
		. 12	100	.
		. 100	150	.
	-	10	12	.
	-	. 12	100	.
-1	-	10	12	.
		. 12	100	.
		. 100	150	.
8	-	10	12	.
		. 12	100	.
		. 100	150	.
9	-	1C	12	.
		. 12	100	.
		. 100	150	.

(/ *)	6, %	, %	KCU, (* / 2)
885(90) 885(90) 835(85)	8 8 6	20 20 15	! 25(2,5) 25(2,5)
1080(110)	4	12	20(2,0)
835(85) 835(85) 755(77)	9 9 6	22 22 15	— 30(3,0) 25(2,5)
1030(105)	4	14	25(2,5)
930(95)	8 8 6	20 20 15	30(3,0) 25(2,5)
980(100) 980(100) 930(95)	8 8 6	20 20 15	30(3,0) 20(2,0)
980(100) 980(100) 930(95)	7 7 6	16 16 15	.. 25(2,5) 20(2,0)

14	-	10 12 12 100 100 150
	- -	10 12 12 100
20	-	10 12 12 100 1 150
22	-	10 12 12 100 100 150
	-	25 60

, (/ *)	, %	^d ₀	KCU, * (- / ²)
885(90) 885(90) 865(88)	8 8 6	22 22 15	30(3,0) 30(3,0)
1080(110)	4	8	... 20(2,0)
885(90)	8 7 8	20	30(3,0) 25(2.5)
1030(105)	8 8 6	20 16 14	— 25(2,5) 20(2,0)
590(60)	15	35	40(4,0)

—00	-	10 12 . . 12 100 . . 100 150 .
1-0	-	10 12 . . 12 100 . . 100 150 .
4 ^{TM0}	-	10 12 . . 12 100 . . 100 150 .
*	-	10 12 . . 12 100 . . 100 150 .
0 4	-	10 12 . . 12 60 . . 60 100 . . 100 150 .
	-	10 12 . . 12 60 . . 60 100 . . 100 150 .
5-1	-	10 12 . . 12 100 . . 100 150 .

, (/ 2)	5, %	%	KCU, (* / 2)
295—440(30—45) 295—440(30—45) 265—440(27—45}	25 25 24	55 55 42	120(12) 60(6)
390-540(40-55) 390—540(40—55) 355—540 (36—55)	20 20 19	50 50 38	100(10) 50(5)
490-635(50-65) 490—635(50 -65) 440-635(45-65)	20	40 40 32	70(7) 50(5)
590-735(60—75) 590-735(60-75) 540-735(55—75)	15 15 13	35 35 24	45(4,5) 40(4)
685—885(70—90) 685—885(70—90) 685—885(70—90) 635—885(65—90)	11 11 10 9	30 30 30 21	40(4) 40(4) 35(3,5)
735-930(75-95) 735—930(75-95) 735-930(75-95) 715-930(73-95)	10 10 10 6	25 25 25 18	50(5) 30(3) 50(5)
785—980(80—100) 785—980(80—100) 745—980(76—100)	10 10 6	25 25 18	40(4) 45(4,5)

fcsD

. 1308

6	-	10 12 . . 12 60 ; . 60 100 . . 100 150 .
	-	12 . . 12 60 . . 60 100 .
6	-	10 12 . . 12 60 . , 60 100 , . 100 150 .
	-	10 12 . . 12 100 .
-1	-	10 12 . . 12 60 . . 60 100 . . 100 150 .
	-	10 12 . . 12 40 . , 40 60 .
8	-	10 12 . . 12 60 . . 60 100 . . 100 150 .

0, (/ 2)	§, %	, %	KCU, (* / 2)
905-1050(92-107) 905—1050(92—107) 905-1050(92-107) 835—1050(85—107)	10 10 10 6	30 30 25 20	40(4) 30(3) 30(3)
1080(110)	6	20	30(3) 25(2,5)
835-980(85-100) 835-980(85—100) 835-980(85-100) 755—980(77—100)	10 10 10 7	30 30 25 22	...-1 40(4) 40(4) 40(4)
1030(105)	6	20	30(3)
980—1230(100—125) 980—1230(100—125) 980-1180(100—120) 930-1180(95-120)	10 10 10 8	30 30 25 20	.. 30(3) 30(3) 30(3)
1180(120)	6	20 20 16	" . 20(2) 18(1 8)
980-1230(100-125) 980-1230(100—125) 980-1180(100—120) 930-1180(95—120)	9 9 9 7	30 30 25 19	30(3) 30(3) 30(3)

9	-	10 12 . . 12 50 ; . 50 100 ; . 100 150 .
14	-	10 12 . , 12 30 . . 30 60 . . 60 100 . . 100 150 .
	-	10 12 . . 12 60 . , 60 100 .
20	-	10 12 . . 12 25 . . 25 100 . , 100 150 .
22	-	10 12 . . 12 35 . . 35 60 . . 60 100 . . 100 150 .
	-	Or 10 12 . . 12 40 . . 40 60 .

Q_v , (2)	3 s, °	l <	5 - * (* 2)
1030—1230(105—125)	9	30	
1030—1230 05—125)	9	30	30(3)
1030—1230 (105— 125)	9	25	30(3)
980—1230(100—125)	7	16	30(3)
885—1080(90—1)	10	35	
885—1060(90—110)	10	35	50(5)
885—1050(90—110)	10	35	50(5)
885—1080(90—110)	9	30	50(5)
865-1080(88-110)	8	25	45(4,5)
1100(112)	6	12	
1100(112)	6	12	25 (2,5)
1080(110)	4	8	20(2)
930—1130(95—115)	10	25	
930-1130(95-115)	10	25	30(3)
930-1130(95-115)	10	25	40(4)
885—1130(90—115)	8	20	30(3)
1080-1230(110-125)	10	30	
1080-1230(110-125)	10	80	30(3)
1080—1230(110—125)	9	25	30(3)
1080—1280(110—130)	8	18	25(2,5)
1080—1280(110—130)	7	17	25(2,5)
1280(130)	7	18	
	7	18	20(2)
	6	16	18(1,8)

3 1

, 60 1 i
60 ,
, 20% -

3 8 .
6, 1 \ 6 , -1, 14 60 -
1-7- , 9- ,
, 22, 8- -
1-6-
40 , 1-7- —
40 60 .
4.

4.1.

, , , ; -
- ;
; ;
; ;
; ;
; ;
; ;
; ;

4 2.

— — — —
— — — —
— — — —

4.3.

.

. 12 26492—85

4 4 5%

4 5 5%
60 60
6, 6, —1, 14 22
5%

4 7 -
-

5.

5 1
24231—80
5 2
19863 0 80— 19863 13 80
23902—79

5 3 19863 0-80 — 19863 13 80
24956—81 - -
!

5 4 24956—81
5 5 6507—78
-

5 6 427—75 7502—80
-

1 -
-

1

5.7. -

5.8. -
5 1497—84.

l = 5d.

!

() 10—15 / .

5.9. 9454—78.

5.10. -
-

35

⋮
—

;

35

—

2

20

60

150

20%

5.11.

. 2, 3.

10-

5.12.

2.

\ 4 \ } 6, 6 , - 1
 9 ,
 8 1 \ \ 3 22
 ie \ \ 4
 6 , ,
 6 1 -

17303—71, mnaiaTOM 16266—70 3282—74
 3560—73,
 14838—78 13726—78,
21488—76 -
 4
 4

6 1 1 3500 ,
 6 2 15846—79 -
 ,
 -

6 3 , 60 ,
 4

4

Mapi	! ;	Mapi	! paci
1—00 1—0 4—0 4—1 4 —1 6	+ + -f + +	6 —1 8 T9 14 20 22	+ + + -f

6 4

60

,

,

' 1

50

6 5

1

-

-

12 3 009—76

6 6

,

21929-76,

24597-81

23238-78

,

9557—73

50

2

3282- 74

3560—73,

20744-75

6 7

0,3—30

,

-

-

-

68

14192—77

—

-

69

,

,

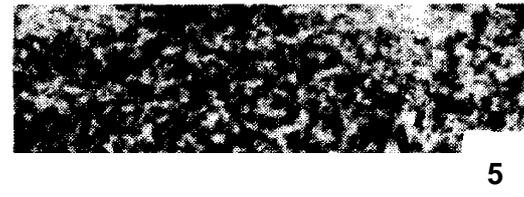
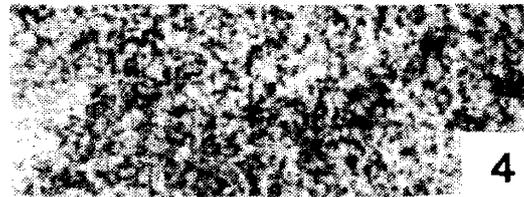
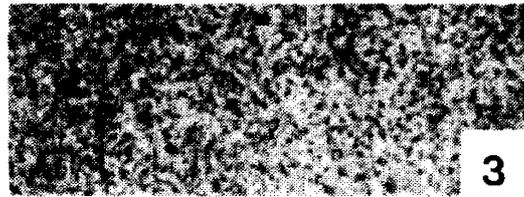
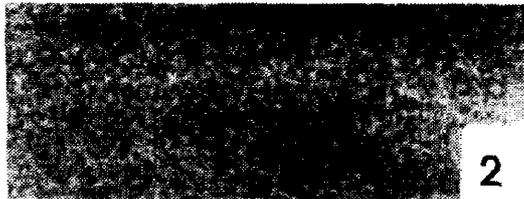
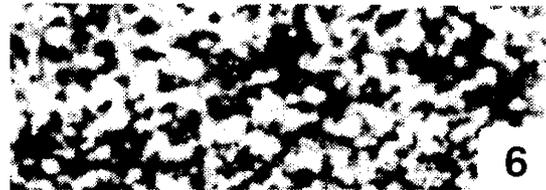
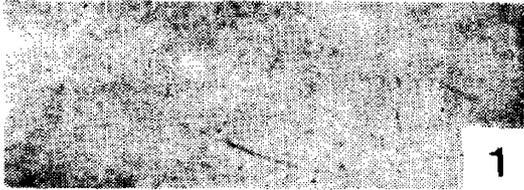
-

,

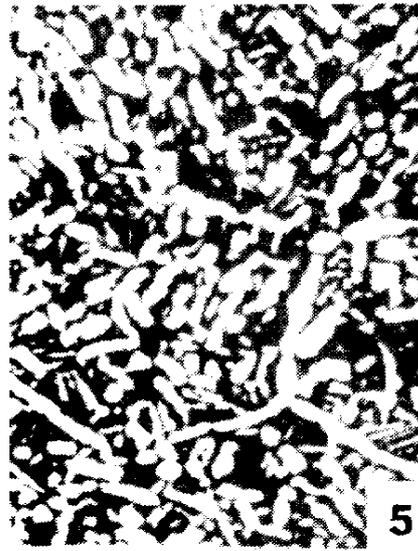
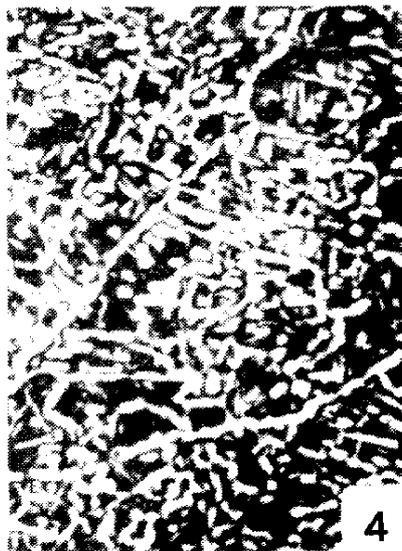
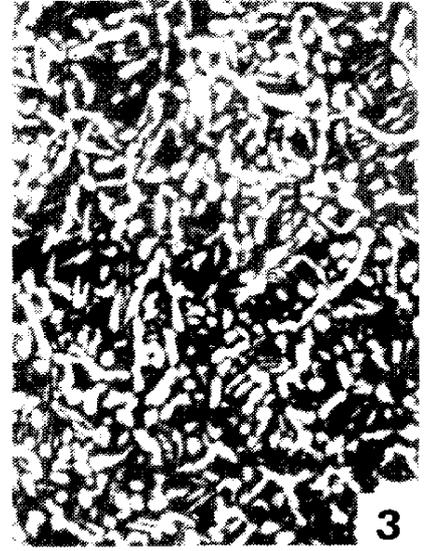
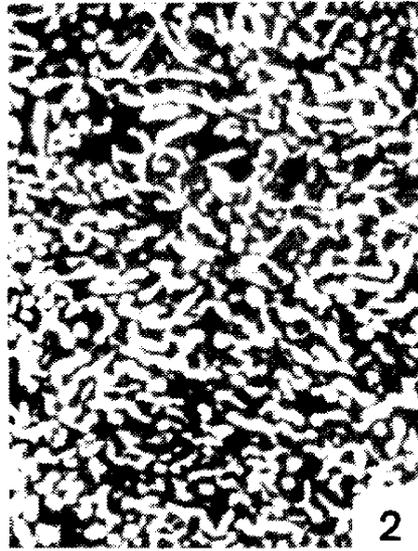
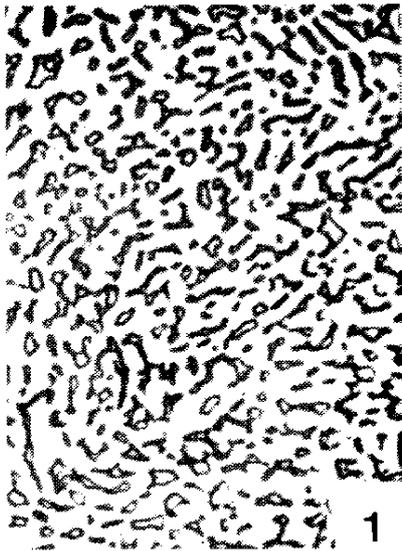
1

4-0	1,002	-1	1,000
4-1	1,011	8	1,004
4	1,011	9	1,002
5	0,977	14	1,004
5-1	0,982	20	0,989
	0,989	22	1,027
6	0,989		1,000

(10-)

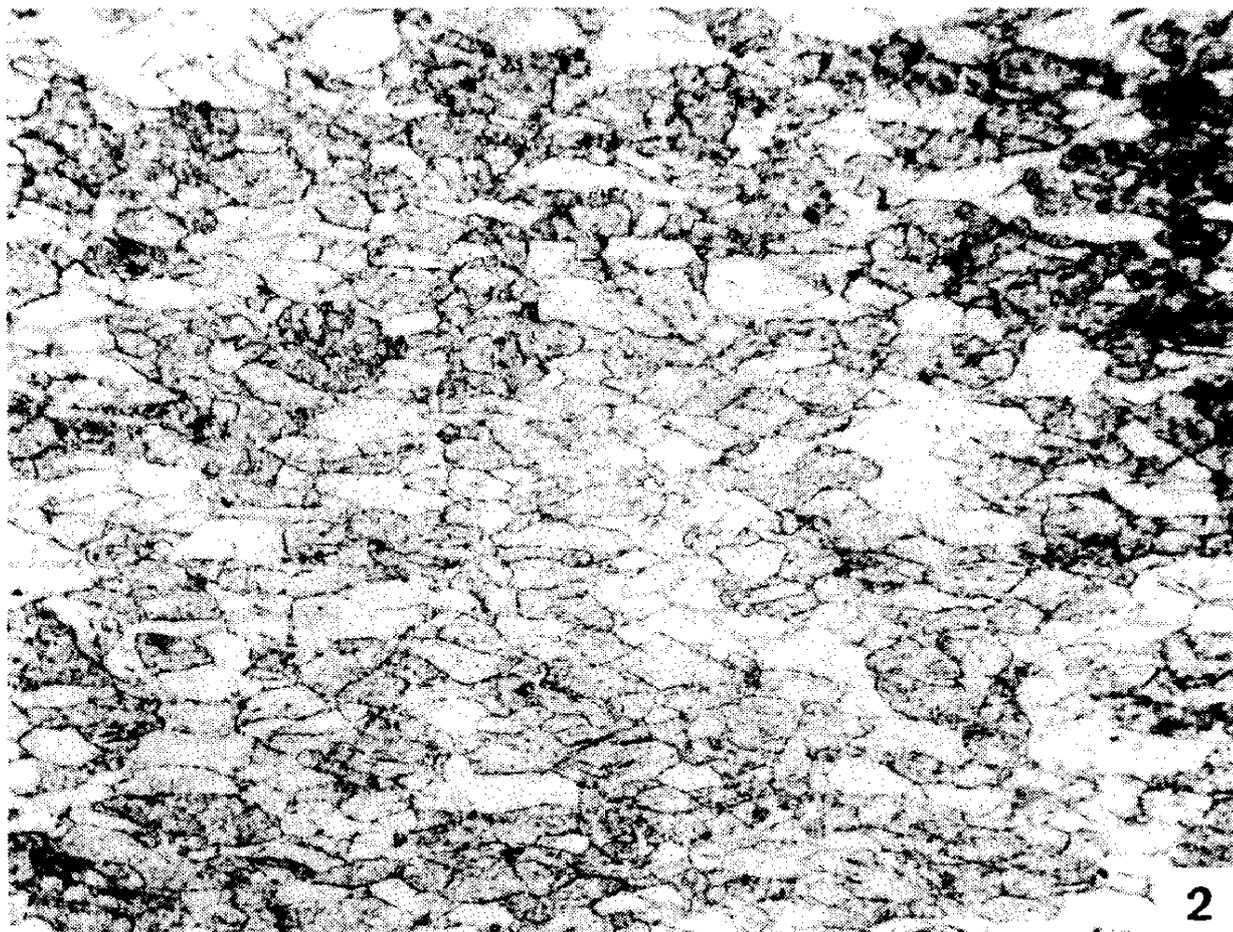


(9-)

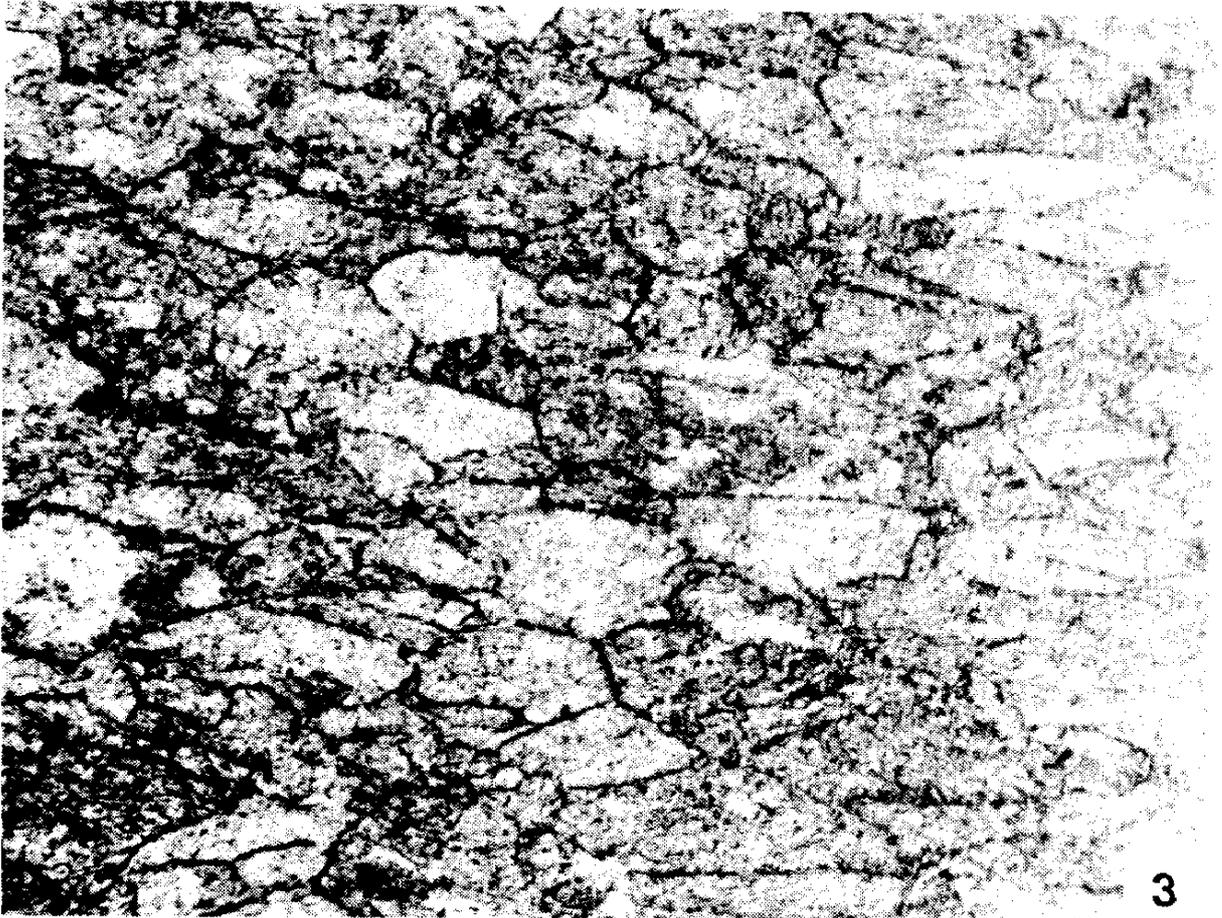


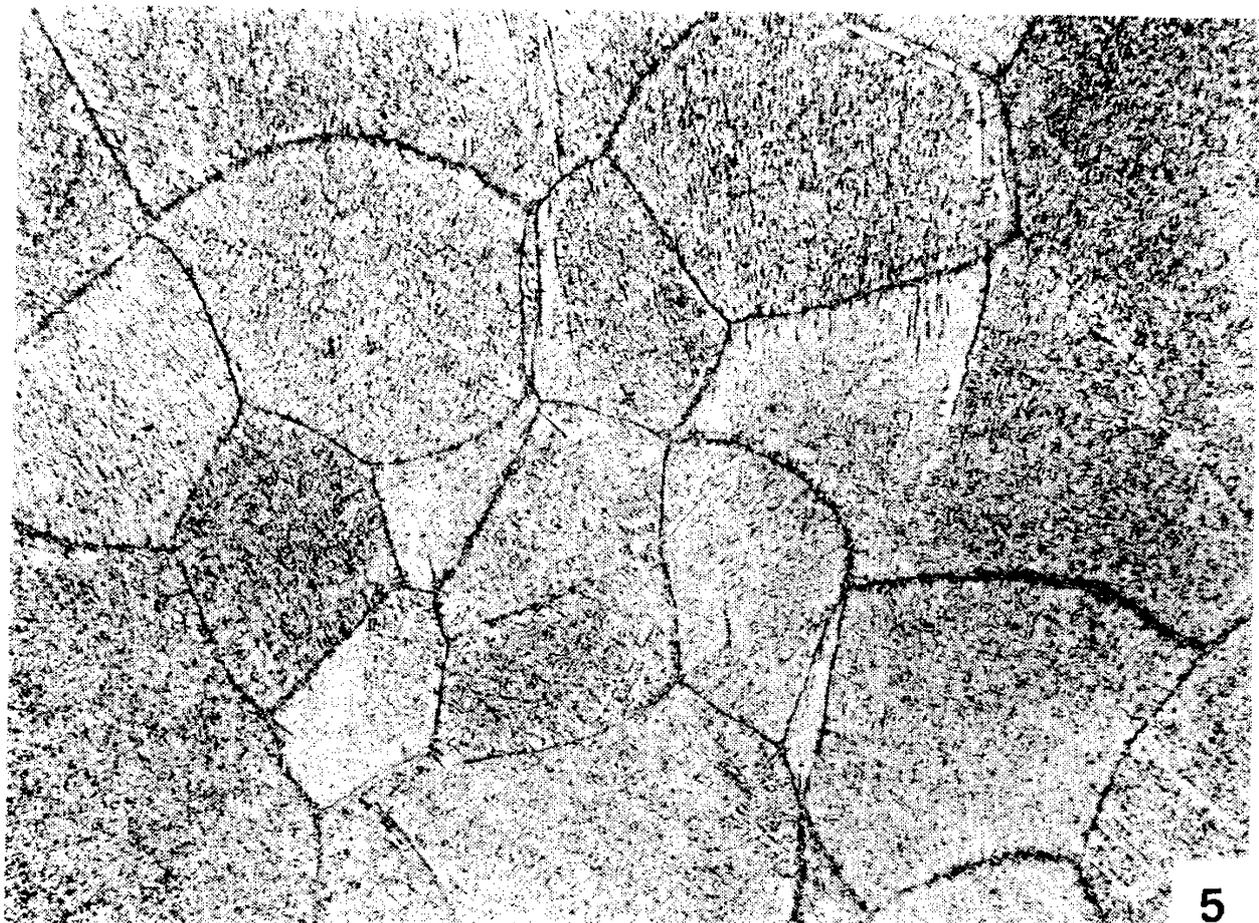
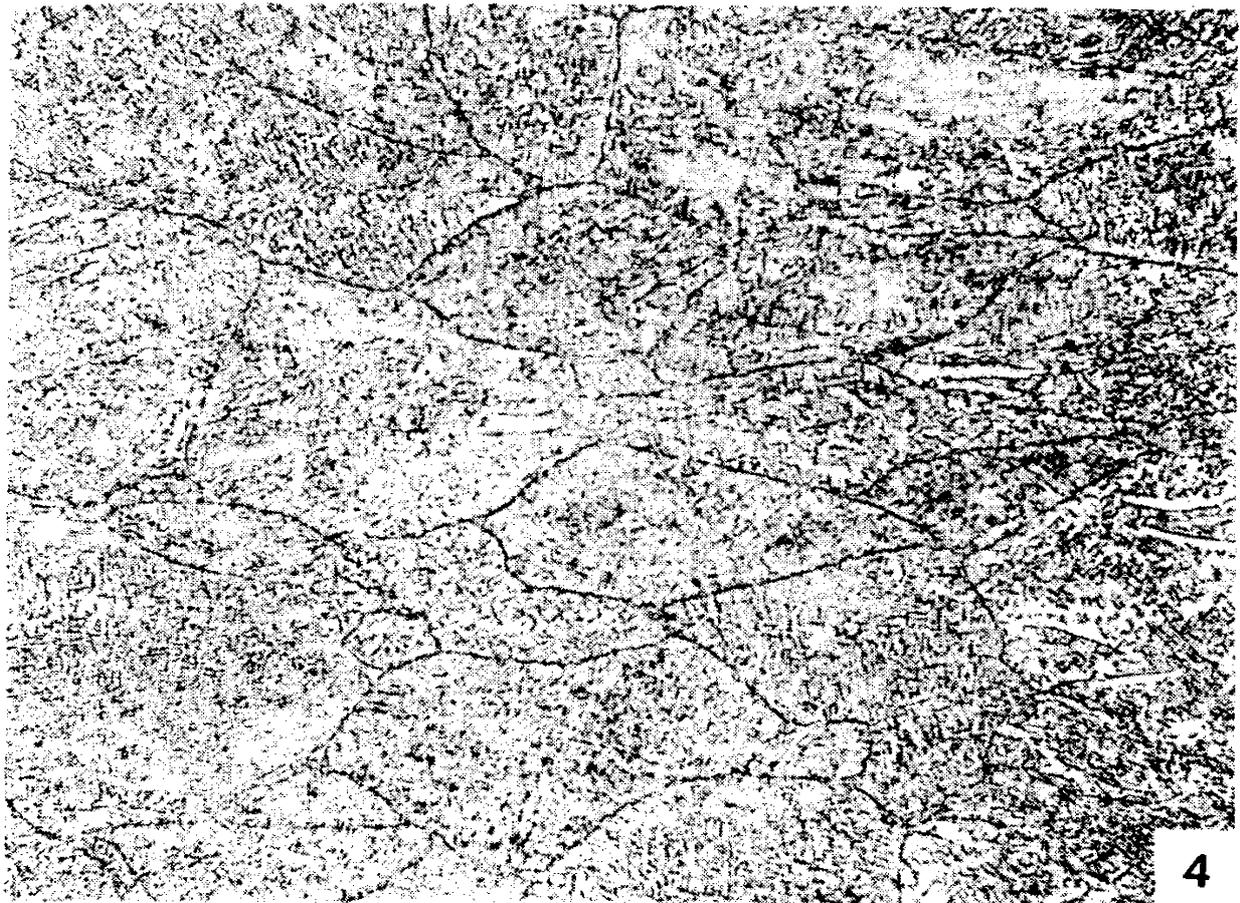
(8-)

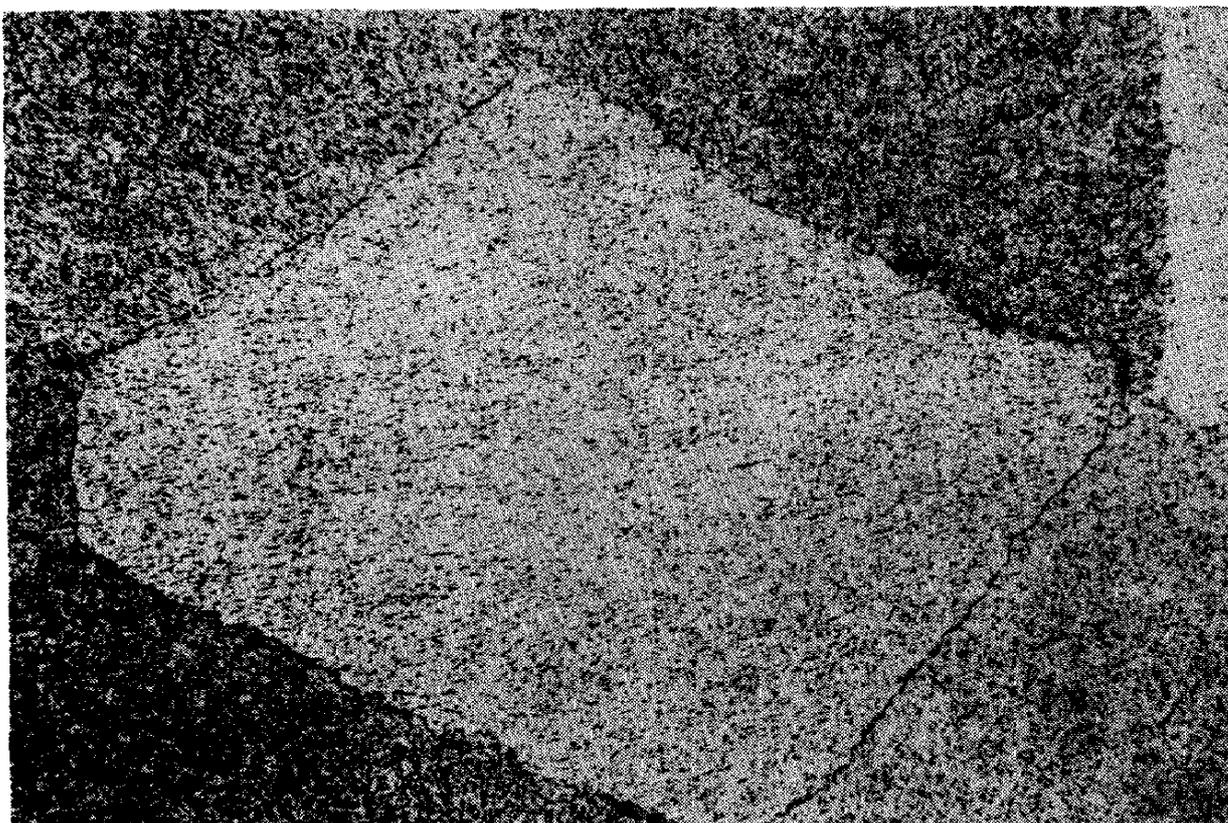
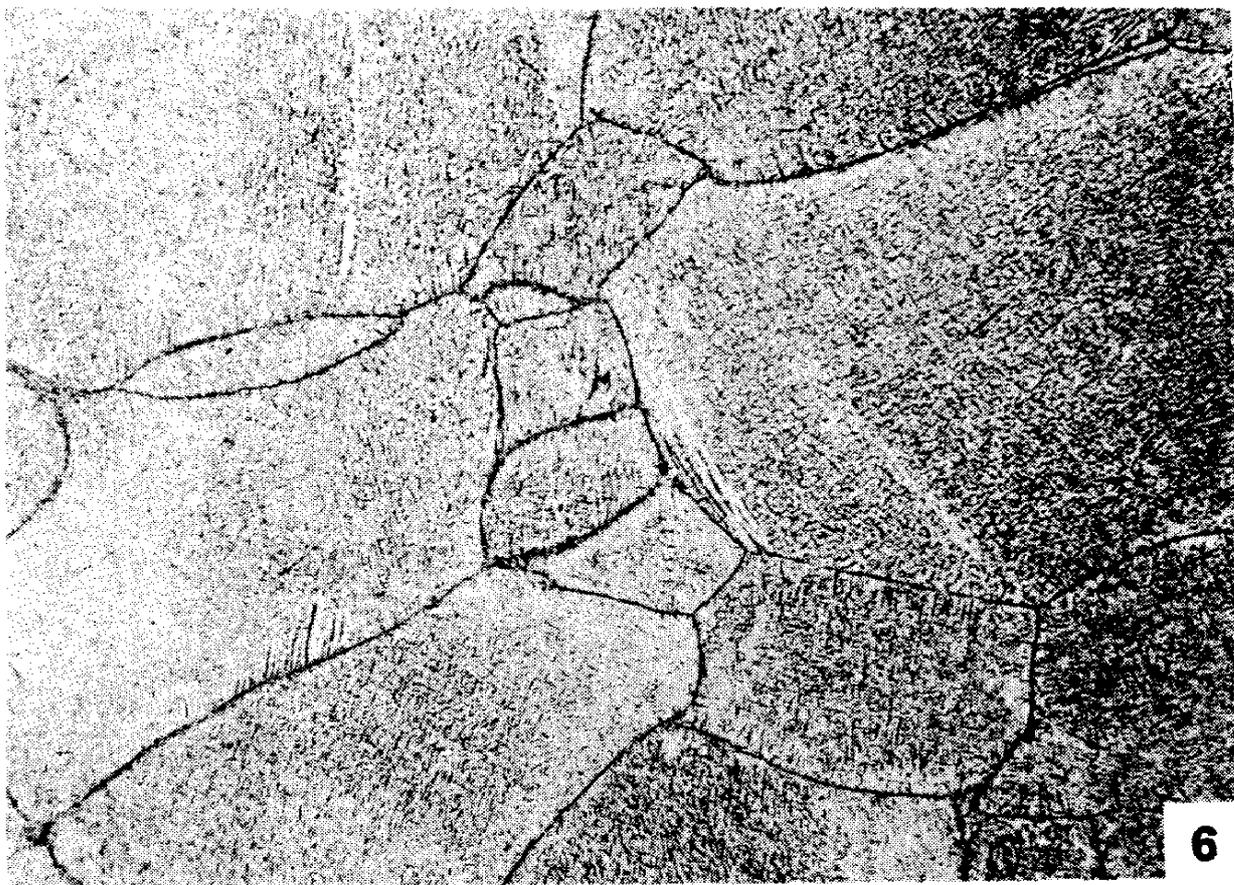




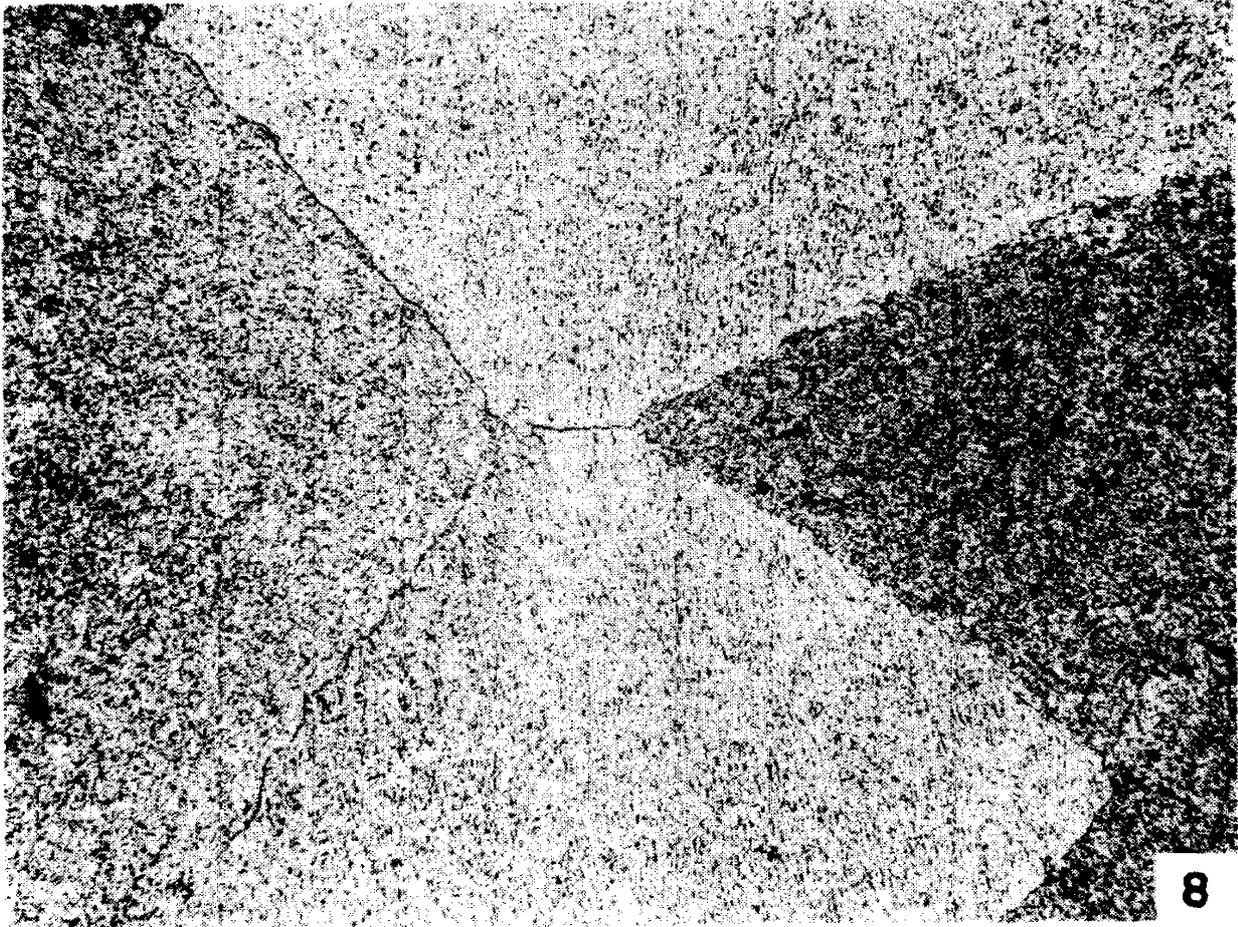
2







«* Vs-V' < ^ > ; ' ' ' 1 s * " - . ! * 7



8

• •
 • •
 • •

. 26.04.83 . . 03.07.85 1,5 . . . 1,625 , .- . 1,43 .- . . .
 . 16000 15 . . .
 - « » , 123840, ,
 , . „ 3. , 256. » . 1308

Ns 1 26492—85

-

21.09 89 2802

01.04.90

I

«1.

(— ;) ,

— ;

; ;

— ».

21. 1 (ve)

I

«	-		-		~1> , J	
	-	-	-	*	-	-
10	+ 0,4		0,770		0,346	
12	-0,6	-0,6	1,112	1,075	0,500	0,484
14	+0,6	-0,8	1,518	1,453	0,683	0,653
16	-0,8	-0,8	1,986	1,911	0,894	0,860
18		-	2,517	-	1 132	
20			3,064	3,079	1 379	1,386
22			3,715	3,733	1,672	1,680
25			4,811	4,831	2,165	2,174
28			6,048	6,070	2,722	2,731
30	+ 1,0	+0,6	6,951	6,975	3,128	3,139
32	-1,5	-1,0	7,917	7,942	3,563	3,574
35			9,484	9,512	4,268	4,280
38			11,192	11,222	5,037	5,050
40			12,410	12,441	5,584	5,599
42			13,690	13,723	6,161	6,175
45			15,728	15,763	7 073	7,094
48			17,908	17,945	8,055	8,075
50			19,244	19,322	8,660	8,695
52	+ 1,0	+0,6	20,830	20,912	9,374	9,410
55	-2,0	-1,4	23,328	23,414	10,498	10,536
60			27,805	27,899	12,512	12,554

(-" - ^ . . 114)

-	;		, *		1	
	-	-		11	j	
65	+ 1,5	+ 1,0	32,675	32,928	14,704	14,818
70	-2,5	-1,5	37,937	38,210	17,072	17 95
75			43,592	43,885	19,616	19,748
80			49,639	49,952	22,338	22,478
	±2,0	±1,5	56,745	56,745	25,535	25,535
			63,617	63,617	28,628	28,628
100			78,540	78,540	35,343	35,343
120		-	95,033	!	4 2,765
130	±3,0	—	113,098	—	50,894	-
140		>	132,733	.	59,730	-
150			153,938	→	69,272	-
			176,715		79,522

l « » « »;

— 3 «3 65 150 -

1—2 -

»

2 6, 2 7 -

«2 6

1 5 10 60 -

» 7 — 60 150 -

27 1

,

4 65 -

4 65 26492—85

1500

4 65 1500 26492—85

() 1000

4 65 00 26492—85

4 65 -

2000

4 65X2000 26492—85

4 65 26492—85

() 1000

4 65 00 26492—85

3 1 1

3 3 2 -

3 4 3 -

14 30 60 1050 1080

(Продолжение изменения к ГОСТ 26492—85)

дополнить абзацем (после первого) «При разногласиях диаметр прутков измеряют микрометром по ГОСТ 6507—78»

Пункт 5.6 изложить в нсвой редакции «5.6 Кривизну прутков измеряют по

1 / 308 - 71 »

17308—88

} 4

1-00		6	+
	{-	-1	+
4-0	4- -f	8	!
OT4-1	+ +	9	+
4	+		+ + -
5	+ t-	20	+ 4- -
-1	+	22	j- !
90	+	1 2	+ -

6.6. : « -
 20744-75»; : 9557-73 9557-87.
 6.9 : « -
 -

».
 1. ;
 1-2 1,000.

(12 1989 .)

©

10.09.91 1439

01.03.92

2.2. : 18 20 (4).
 4.4, 4.6. : « 60 *
 60 ».
 5.2. « » «
 : 25086—87.
 5.3. : « - »
 1 90034—81.
 5.5. : 6507—78 6507—90,
 7502-80 7502-89.
 5.6 « » : « », :
 5.8. « » :
 «(, »), :
 5.11. « » :
 « ». :
 5.12. « 9- » -
 : « 450 »;
 « 8- » : «
 100 *
 6.3 : «6.3. -
 60 -
 (), -
 () , -
 () 50 . -
 , - , -
 .4.

4

		S	
1-00	+	6	
1-0		-1	
4-0	-	8	
4-1	+	9	
4		14	+
5	-{-	20	+
5-1		22	-(-
6	+	1—2	+

Пункт 6.6. Первый абзац. Исключить ссылку: ГОСТ 21929—76

Стандарт дополнить разделом — 7:

Изготовитель гарантирует соответствие	требованиям настоящего
стандарта при соблюдении условий транс	и хр
Гарантийный срок хранения прутков	згот
емых складах не более 10 лет, на площад	м 5 ле
Периодичность осмотра 1 раз в год.	
Количество осматриваемых прутков 3	ии»,

(ИУС № 12 1991 г.